

Les électrodes et la torche de gougeage ...

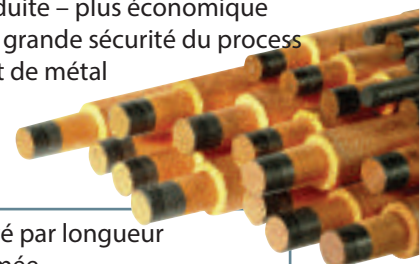
Les électrodes de gougeage ...

Les électrodes de gougeage sont composées de carbone synthétique avec un enrobage de cuivre. Un grand nombre de formes et de diamètres différents sont disponibles pour couvrir tous les types d'applications.

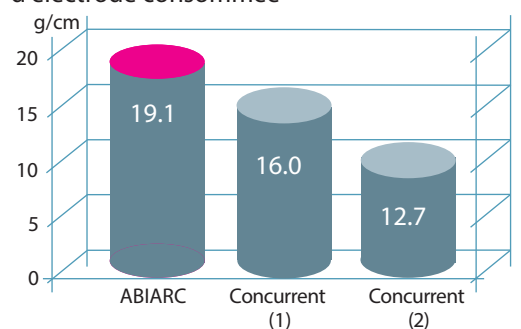


Un produit de qualité:

- Enrobage en cuivre pur – meilleure conductibilité
- Forte densité du carbone – rendement élevé
- Consommation réduite – plus économique
- Qualité régulière – grande sécurité du process
- Taux d'enlèvement de métal élevé – grande efficacité



Poids de métal enlevé par longueur d'électrode consommée



Electrodes de gougeage (CC) non raboutables

Type	Ampère	U.C.	Référence
4,0 x 305 mm	250	50	515.0015
5,0 x 305 mm	300	50	515.0016
6,5 x 305 mm	400	50	515.0017
8,0 x 305 mm	500	50	515.0018
9,5 x 305 mm	600	50	515.0019
13,0 x 355 mm	900	50	515.0020

Electrodes de gougeage (CC) raboutables

Type	Ampère	U.C.	Référence
9,5 x 430 mm	600	50	515.0027
13,0 x 430 mm	1400	50	515.0028
16,0 x 430 mm	1800	50	515.0029
19,0 x 430 mm	2000	50	515.0030

Electrodes de gougeage (CC) section rectangulaire

Type	Ampère	U.C.	Référence
10,0 x 5,0 x 305 mm	400	50	515.0025
15,0 x 5,0 x 305 mm	550	50	515.0026

La torche de gougeage:

Caractéristiques techniques:

Capacité à 60 %:
max. 1000 A
Pression d'air: 5,6 bar
Débit d'air:
env. 0,79 m³/min
Raccordement:
3/8 NPSC
Poids: 1,75 kg
(Hauteur de mesure 1m)



La torche de gougeage EAM BINZEL G4000 est très robuste et simple d'emploi. Elle est utilisée pour la réalisation de chanfrein, la préparation des tôles pour le soudage, le rabotage de fissures, le coupage, le traitement des surfaces et le perçage de trous en pleine tôle. Pièces de rechange disponibles. Longueur 2,10 m.

Référence: 516.0023