



Onduleur à électrodes

- Grande plage de tension d'entrée +/-15%
- Compact, portable
- Réglage en continu du courant de soudage
- Fonctions pour le soudage à l'électrode :  
Hot-Start, Arc-Force, Anti-Stick
- Soudage TIG avec LIFT-ARC
- Protection thermique contre la surcharge
- Carter solide en métal

- Sigle S

Options :

- Tension en circuit ouvert réduite
- G 350 i : Module supplémentaire pour les électrodes de cellulose

G 250 i  
G 350 i



MADE IN GERMANY

Caractéristiques techniques		G 250 i	G 350 i
Tension de réseau, 50 / 60 Hz		400V, triphasé	400V, triphasé
Fusible		16 A à action retardée	32 A à action retardée
Puissance absorbée max.		12,3 kVA	22 kVA
Cos phi		0,9	0,9
Plage de réglage (en continu)	Electrode	20 - 250 A	20 - 350 A
	TIG	10 - 250 A	10 - 350 A
Tension de service	Electrode	20,4 - 30V	20,4 - 34V
Tension en circuit ouvert		85V	65V
Facteur de marche 40°C	35 % Electrode	250 A / 30V	-----
	80 % Electrode	-----	350 A / 34V
	100 % Electrode	180 A / 27,2V	300 A / 32V
Indice de protection		IP 23	IP 23
Classe d'isolation		F (155°C)	F (155°C)
Type de refroidissement		F	F
Poids		18,5 kg	19,5 kg
Dimensions L x l x h (mm)		500 x 250 x 430	500 x 250 x 430