

Redresseurs de soudage réglables en continu par thyristor

- Réglage par thyristor : courant de soudage réglable en continu
- Soudage à l'électrode : fonction Hot-Start pouvant être coupée/enclenchée pour améliorer les caractéristiques d'allumage des électrodes
- Gougeage (le G 700 S est très approprié)
- Prise pour le raccordement d'une commande à distance au pied et à main.
- Affichage numérique du courant de soudage
- Ventilateur silencieux
- Protection thermique contre la surcharge
- Carter solide en tôle d'acier
- Commutateur et commande bien à l'abri de la poussière
- Transformateur et self isolés en outre avec de la résine spéciale
- Structure claire et conviviale à l'entretien
- Sigle S

Options :

- Télérégulateur à main et à pédale
- G 400 S dans le carter Classic
- Module supplémentaire pour les électrodes de cellulose

G 400 S  
G 550 S  
G 700 S



MADE IN GERMANY

Caractéristiques techniques	G 400 S	G 550 S	G 700 S
Tension de réseau, 50 / 60 Hz	400V, triphasé	400V, triphasé	400V, triphasé
Fusible	32 A à action retardée	63 A à action retardée	63 A à action retardée
Puissance absorbée max.	32 kVA	46 kVA	59 kVA
Plage de réglage	20 - 400 A en continu	30 - 550 A en continu	30 - 700 A en continu
Tension de service	21 - 36V	21 - 42V	21 - 44V
Tension en circuit ouvert	80V	80V	80V
Facteur de marche 25(40)°C 40(30)%	----	550 A / 42V	----
Facteur de marche 25(40)°C 60(40)%	400 A / 36V	----	----
80(60)%	----	----	700 A / 48V
100(85)%	320 A / 32,8V	350 A / 34V	600 A / 44V
Indice de protection	IP 22	IP 22	IP 22
Classe d'isolation	H (180°C)	H (180°C)	H (180°C)
Type de refroidissement	F	F	F
Poids	145 kg	210 kg	240 kg
Dimensions L x l x h (mm)	600 x 430 x 710	810 x 500 x 850	810 x 500 x 850