

Onduleur de soudage TIG, portable et refroidi au gaz pour le soudage à courant continu

- Source de courant onduleur
- Courant de soudage réglable en continu de 5 à 165 A
- Allumage TIG au moyen de H.F. ou fonction Lift-Arc
- Affichage numérique du courant, affichage DEL du réseau, mode de soudage, paramètre de soudage actif, surtempérature
- Fonctions : mode de soudage 2/4 temps, temps de montée et de descente du courant réglable de 0 à 14 secondes, post-gaz réglable de 0 à 25 secondes, soudage à l'électrode (électrodes jusqu'à 4,0 mm de diamètre)
- Ventilateur commandé par thermocontact
- Protection thermique contre la surcharge
- Commutateur et commande bien à l'abri de la poussière
- Prise pour le raccordement d'une commande à distance au pied et à main.
- Sigle S

Options :

- Commande à distance de la torche
- Sangle de port



TIG 165 i DC



MADE IN GERMANY

Caractéristiques techniques		TIG 165i DC
Tension de réseau, 50 / 60 Hz		230V, monophasé
Fusible		16 A à action retardée
Puissance absorbée max.		5,75 kVA
Cos phi		0,9
Plage de réglage (en continu)	TIG	5-165 A
	Electrode	5-140 A
Tension en circuit ouvert		85 V
Facteur de marche 25(40)°C	TIG 45(30)%	165 A, 16,6V
	100(65)%	130 A, 15,2V
Facteur de marche 25(40)°C	EL 40(30)%	140 A, 25,6V
	100(60)%	110 A, 24,4V
Indice de protection		IP 23
Classe d'isolation		F(155 °C)
Type de refroidissement		F
Poids		9,8 kg
Dimensions L x l x h (mm)		340 x 170 x 330