

Onduleurs de soudage TIG, portables et refroidis au gaz pour le soudage AC/DC

- Léger et compact
- Courant de soudage réglable en continu  
WIG 301 i: 4 - 300 A
- Affichage numérique du courant, affichage DEL du réseau, courant I, courant II et fonction test S
- Coupure forcée en cas de non-allumage de l'arc en mode de soudage 2/4 temps.
- Evanouissement électronique du courant à l'enclenchement
- Allumage TIG au moyen de H.F. ou au moyen de la fonction Lift-Arc
- Fonctions de commande: 2ème courant au moyen du bouton-poussoir double à la torche, mode de soudage 2/4 temps, temps de baisse du courant, post-gaz, pré-gaz automatique, soudure à l'électrode : Hot-Start Anti-Stick, Arc-Force
- Châssis tubulaire solide pour le transport et la protection de l'installation

- Ventilateur commandé par thermocontact
- Protection thermique contre la surcharge
- Commutateur et commande bien à l'abri de la poussière
- Prise pour le raccordement d'une commande à distance au pied et à main
- Sigle S

En plus à la version AC/DC:

- Fréquence du courant alternatif réglable en continu
- Balance réglable lors du soudage AC. (+/- part en demi-onde)

Options:

- Impulsion du courant de soudure fixe ou par télécommande à distance
- Automaticité TIP pour torche à bouton unique pour la commutation entre courant I et courant II
- Raccord central pour la torche TIG

## WIG 301 i DC WIG 301 i AC/DC



MADE IN GERMANY



| Caractéristiques techniques       |          |           | WIG 301 i DC           | WIG 301 i AC/DC        |
|-----------------------------------|----------|-----------|------------------------|------------------------|
| Tension de réseau, 50 / 60 Hz     |          |           | 400 V, triphasé        | 400 V, triphasé        |
| Fusible                           |          |           | 20 A à action retardée | 20 A à action retardée |
| Puissance absorbée max.           |          |           | 14 kVA                 | 14 kVA                 |
| Cos phi                           |          |           | 0,9                    | 0,9                    |
| Plage de réglage (en TIG continu) |          |           | 4-300 A                | 4-300 A                |
| Electrode                         |          |           | 15-240 A               | 15-240 A               |
| Tension en circuit ouvert         |          |           | 91 V                   | 91 V                   |
| Fact. de marche 25(40)°C          | 35(25)%  | TIG       | 300 A / 22 V           | 300 A / 22 V           |
|                                   |          | Electrode | 240 A / 29,6 V         | 240 A / 29,6 V         |
| Fact. de marche 25(40)°C          | 60(45)%  | TIG       | 260 A / 20,4 V         | 260 A / 20,4 V         |
|                                   |          | Electrode | 180 A / 27,2 V         | 180 A / 27,2 V         |
| Fact. de marche 25(40)°C          | 100(70)% | TIG       | 220 A / 18,8 V         | 220 A / 18,8 V         |
|                                   |          | Electrode | 180 A / 27,2 V         | 180 A / 27,2 V         |
| Indice de protection              |          |           | IP 23                  | IP 23                  |
| Classe d'isolation                |          |           | F (155°C)              | F (155°C)              |
| Type de refroidissement           |          |           | F                      | F                      |
| Poids                             |          |           | 28,5 kg                | 30 kg                  |
| Dimensions L x l x h (mm)         |          |           | 600 x 255 x 440        | 600 x 255 x 440        |