

MADE IN GERMANY

WIG 500 iw DC

WIG 500 iw DC

Wassergekühlter fahrbarer WIG-Schweißinverter für das Gleichstromschweißen (DC)

water-cooled mobile TIG inverter for welding with direct current (DC)



BESCHREIBUNG DESCRIPTION

Schweißstrom stufenlos regulierbar von 5 -500 Ampere.
 Brenneranschluß sicher im Geräteinnenraum
 digitale Stromanzeige, LED-Anzeige von Netz,
 Strom I, Strom II und S-Testfunktion
 Zwangsabschaltung bei Nichtzündung des Lichtbogens
 in 2- und 4-Takt
 elektronische Einschaltstromdämpfung
 WIG-Zündung über HF oder über Lift-Arc-Funktion
 Steuerungsfunktionen: 2. Strom über Doppeldrucktaster am
 Brenner, 2/4-Takt, Stromabsenkzeit, Gasnachströmen,
 Gasvorströmautomatik, WIG-Puls-Schweißen
 Elektrodenschweißen: Hot-Start, Anti-Stick, Arc-Force
 integrierte Wasserkühlung
 thermischer Überlastschutz
 Schalter und Steuerung in staubgeschütztem Raum
 Fernbedienungssteckdose für den Anschluß von Fuß- und
 Handfernreglern

*stepless adjustable welding current von 5 - 500 A
 torch connection safe inside
 digital display for current, LED signalling for mains, current I,
 current II, malfunction and S-function-test
 automatic cut-off at non-ignition of arc after 5 sec in
 2-cycle and 4-cycle mode
 automatic attenuation of current at the switch on
 TIG ignition: HF or lift-arc
 control functions: current II selectable with double trigger at
 the torch, 2/4-cycle, downslope, post-weld gas-flow time,
 automatic, pre-purge gas flow, TIG-puls welding
 stick welding: hot-start, anti-stick, arc-force
 built-in water-cooling
 thermal overload protection
 switch and control systems in dust-proof room
 remote control socket for foot- and handoperated
 remote control*

OPTIONEN:

TIP-Automatik für Einknopfbrenner für den Wechsel
 zwischen Strom I und Strom II
 höhere ED, durch stärkeren Ventilator

OPTIONS

*TIP-automatic for single-knob torches for changing between
 current I and II
 higher duty cycle due to inforced fan*

TECHNISCHE DATEN *TECHNICAL DATA*

			WIG 500 iw DC
Netzspannung	<i>supply voltage</i>	50 / 60 Hz	3 Phase(n) 400 V
Sicherung (träge)	<i>fuse (slow)</i>		32 A träge / slow
Leistungsaufnahme	<i>power draw</i>	max.	26 kVA
Cos phi	<i>cos phi</i>		0,9
Einstellungsbereich (stufenlos)	<i>setting range (stepless)</i>	WIG / TIG EL / MMA	5 - 500 A 15 - 400 A
Leerlaufspannung	<i>open circuit voltage</i>		13 V
Einschaltdauer WIG	<i>duty cycle TIG</i>	40°C	
		60 %	440 A / 27,6 V
Einschaltdauer EL	<i>duty cycle MMA</i>	100 %	380 A / 25,2 V
		60 %	360 A / 34,4 V
		100 %	300 A / 32 V
Schutzart	<i>system of protection</i>		IP 23
Isolationsklasse	<i>insulation class</i>		F
Kühlart	<i>system of cooling</i>		F
Gewicht	<i>weight</i>		104 kg
Maße (L x B x H)	<i>dimensions (LxWxH)</i>	mm	1050 x 540 x 970

ARTIKELNUMMER *ARTICLE NUMBER*

DC-Ausführung	<i>dc-version</i>	831.500.001
----------------------	-------------------	-------------

ZUBEHÖR *ACCESSORIES*

Pulsen im Gerät
pulse fix mounted

Brenner WJ 450 W
torch

Massekabel
workpiece cable

Fußfernsteller FF2 i
foot remote control

Elektrodenschleifgerät
tungsten grinder

Fernbedienung FW 10 i
remote control

Pulsfernsteller FW 8 i
puls remote control

Druckminderer
pressure reducer

JÄCKLE OSE
protection helmet

Handschuhe
gloves